



PREFEITURA MUNICIPAL DE ALMEIRIM  
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO  
MAPA DE PREÇOS  
PEÇAS – FORNECIMENTO DE PEÇAS

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO                                     | UND | QUANT | EMPRESA 01 |            | EMPRESA 02 |            | EMPRESA 03 |            | MÉDIA    |            |
|------|--|-----|-------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------|------------|
|      |  |     |       | V.UNIT     | V.TOTAL    | V.UNIT     | V.TOTAL    | V.UNIT     | V.TOTAL    | V.UNIT   | V.TOTAL    |
| 01   | MANGUEIRAS DE DRENO 5/8                                      | M   | 500   | 17,00      | 8.500,00   | 17,34      | 8.670,00   | 17,29      | 8.644,50   | 17,21    | 8.604,83   |
| 02   | BRAÇADEIRA DE FERRO  | UND | 600   | 3,20       | 1.920,00   | 3,26       | 1.958,40   | 3,25       | 1.952,64   | 3,24     | 1.943,68   |
| 03   | COMPRESSOR ROTATIVO CONFIGURAÇÃO (9 MIL BTUS A 12 MIL BTUS)  | UND | 200   | 798,00     | 159.600,00 | 813,96     | 162.792,00 | 811,57     | 162.313,20 | 807,84   | 161.568,40 |
| 04   | COMPRESSOR ROTATIVO CONFIGURAÇÃO (18 MIL BTUS A 24 MIL BTUS) | UND | 200   | 927,00     | 185.400,00 | 945,54     | 189.108,00 | 942,76     | 188.551,80 | 938,43   | 187.686,60 |
| 05   | COMPRESSOR ROTATIVO CONFIGURAÇÃO (29 MIL BTUS A 60 MIL BTUS) | UND | 100   | 1.845,00   | 184.500,00 | 1.881,90   | 188.190,00 | 1.876,37   | 187.636,50 | 1.867,76 | 186.775,50 |
| 06   | GÁS REFRIGERANTE R – 22, 410 – A; 141 B e R 134              | UND | 700   | 85,00      | 59.500,00  | 86,70      | 60.690,00  | 86,45      | 60.511,50  | 86,05    | 60.233,83  |
| 07   | TUBOS DE COBRE 1/4; 3/8; 1/2 E 5/8                           | UND | 500   | 42,00      | 21.000,00  | 42,84      | 21.420,00  | 42,71      | 21.357,00  | 42,52    | 21.259,00  |
| 08   | UNIÃO DOS TUBOS (MACHO) RETO 1/4; 3/8; 1/2 E 5/8             | UND | 500   | 28,00      | 14.000,00  | 28,56      | 14.280,00  | 28,48      | 14.238,00  | 28,35    | 14.172,67  |
| 09   | CONEXÃO (FÊMEA PORCAS) 1/4; 3/8; 1/2 E 5/8                   | UND | 500   | 21,00      | 10.500,00  | 21,42      | 10.710,00  | 21,36      | 10.678,50  | 21,26    | 10.629,50  |
| 10   | NOTRIGÊNIO   | UND | 100   | 67,00      | 6.700,00   | 68,34      | 6.834,00   | 68,14      | 6.813,90   | 67,83    | 6.782,63   |
| 11   | FITA PVC   | UND | 1000  | 12,50      | 12.500,00  | 12,75      | 12.750,00  | 12,71      | 12.712,50  | 12,65    | 12.654,17  |
| 12   | TUBO ESPONJA 1/4; 3/8; 1/2 E 5/8                             | UND | 1000  | 12,00      | 12.000,00  | 12,24      | 12.240,00  | 12,20      | 12.204,00  | 12,15    | 12.148,00  |
| 13   | FITA ISOLANTE  | UND | 500   | 12,00      | 6.000,00   | 12,24      | 6.120,00   | 12,20      | 6.102,00   | 12,15    | 6.074,00   |
| 14   | TAPA FUGAS (K=11)  | UND | 300   | 160,00     | 48.000,00  | 163,20     | 48.960,00  | 162,72     | 48.816,00  | 161,97   | 48.592,00  |
| 15   | PLACA UNIVERSAL (12 MIL BTUS A 18 MIL BTUS)                  | UND | 100   | 400,00     | 40.000,00  | 408,00     | 40.800,00  | 406,80     | 40.680,00  | 404,93   | 40.493,33  |
| 16   | PLACA UNIVERSAL (18 MIL BTUS A 24 MIL BTUS)                  | UND | 100   | 414,00     | 41.400,00  | 422,28     | 42.228,00  | 421,04     | 42.103,80  | 419,11   | 41.910,60  |
| 17   | PLACA UNIVERSAL (29 MIL BTUS A 60 MIL BTUS)                  | UND | 100   | 414,00     | 41.400,00  | 422,28     | 42.228,00  | 421,04     | 42.103,80  | 419,11   | 41.910,60  |
| 18   | SENSOR DE GÊLO 5K; 8K; E 10K                                 | UND | 200   | 70,00      | 14.000,00  | 71,40      | 14.280,00  | 71,19      | 14.238,00  | 70,86    | 14.172,67  |
| 19   | PLACA ELETRÔNICA (DISPLAY) DE 7 MIL BTUS A 60 MIL BTUS)      | UND | 200   | 472,00     | 94.400,00  | 481,44     | 96.288,00  | 480,02     | 96.004,80  | 477,82   | 95.564,27  |
| 20   | SENSOR TEMPERATURA 5K; 8K; E 10K                             | UND | 40    | 42,00      | 1.680,00   | 42,84      | 1.713,60   | 42,71      | 1.708,56   | 42,52    | 1.700,72   |
| 21   | DISJUNTOR DE 20 AMP A 40 AMP                                 | UND | 160   | 48,00      | 7.680,00   | 48,96      | 7.833,60   | 48,82      | 7.810,56   | 48,59    | 7.774,72   |
| 22   | CABO PP (FECHADO) 6 FIOS DE 2,5mm                            | UND | 500   | 9,00       | 4.500,00   | 9,18       | 4.590,00   | 9,15       | 4.576,50   | 9,11     | 4.555,50   |
| 23   | CABO PP (FECHADO) 2 FIOS DE 2,5mm                            | UND | 500   | 8,50       | 4.250,00   | 8,67       | 4.335,00   | 8,64       | 4.322,25   | 8,60     | 4.302,42   |
| 24   | CONTROLE REMOTO 7 MIL BTUS A 60 MIL BTUS                     | UND | 500   | 179,00     | 89.500,00  | 182,58     | 91.290,00  | 182,04     | 91.021,50  | 181,21   | 90.603,83  |
| 25   | PILHAS DO CONTROLE REMOTO AA                                 | UND | 900   | 7,50       | 6.750,00   | 7,65       | 6.885,00   | 7,63       | 6.864,75   | 7,59     | 6.833,25   |
| 26   | TUBO CAPILAR   | UND | 200   | 25,00      | 5.000,00   | 25,50      | 5.100,00   | 25,43      | 5.085,00   | 25,31    | 5.061,67   |
| 27   | VÁLVULA DE EXPANSÃO ACIMA DE (24 MIL BTUS)                   | UND | 50    | 168,00     | 8.400,00   | 171,36     | 8.568,00   | 170,86     | 8.542,80   | 170,07   | 8.503,60   |

|    |                                |     |     |        |              |        |           |              |           |        |              |              |
|----|--------------------------------|-----|-----|--------|--------------|--------|-----------|--------------|-----------|--------|--------------|--------------|
| 28 | ÓLEO DE COMPRESSOR             | UND | 500 | 67,00  | 33.500,00    | 68,34  | 34.170,00 | 68,14        | 34.069,50 | 67,83  | 33.913,17    |              |
| 29 | SPRAY HIGIENIZADOR SISTEMA A/C | UND | 400 | 200,00 | 80.000,00    | 204,00 | 81.600,00 | 203,40       | 81.360,00 | 202,47 | 80.986,67    |              |
|    |                                |     |     |        | 1.202.580,00 |        |           | 1.226.631,60 |           |        | 1.223.023,86 | 1.217.411,82 |

#### MANUTENÇÃO PREVENTIVA E CORRETIVA

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO   | UNIDADE | EMPRESA 01 | EMPRESA 02 | EMPRESA 03 | MÉDIA     |
|------|--|---------|------------|------------|------------|-----------|
|      |  |         | V. MENSAL  | V. MENSAL  | V. MENSAL  | V. MENSAL |
| 01   | Remoção e limpeza da tampa frontal e do gabinete   |         | 200,00     | 204,00     | 203,40     | 202,47    |
| 02   | Remoção, limpeza e lavagem dos filtros   |         | 110,00     | 112,20     | 111,87     | 111,36    |
| 03   | Instalação de AR CONDICIONADO DE 10.000 BTUS   |         | 347,00     | 353,94     | 352,90     | 351,28    |
| 04   | Desinstalação de AR CONDICIONADO DE 10.000 BTUS  |         | 165,00     | 168,30     | 167,81     | 167,04    |
| 05   | Instalação AR CONDICIONADO DE 12.000 BTUS  |         | 360,00     | 367,20     | 366,12     | 364,44    |
| 06   | Desinstalação AR CONDICIONADO DE 12.000 BTUS   |         | 172,00     | 175,44     | 174,92     | 174,12    |
| 07   | Instalação de AR CONDICIONADO DE 7.000 BTUS  |         | 340,00     | 346,80     | 345,78     | 344,19    |
| 08   | Desinstalação de AR CONDICIONADO DE 7.000 BTUS   |         | 155,00     | 158,10     | 157,64     | 156,91    |
| 09   | Instalação AR CONDICIONADO DE 9.000 BTUS   |         | 345,00     | 351,90     | 350,87     | 349,26    |
| 10   | Desinstalação AR CONDICIONADO DE 9.000 BTUS  |         | 156,00     | 159,12     | 158,65     | 157,92    |
| 11   | dreno, se houver.  |         | 150,00     | 153,00     | 152,55     | 151,85    |
| 12   | das serpentinas.   |         | 180,00     | 183,60     | 183,06     | 182,22    |
| 13   | vazão.   |         | 100,00     | 102,00     | 101,70     | 101,23    |
| 14   | reconstituição   |         | 110,00     | 112,20     | 111,87     | 111,36    |
| 15   | Completar a carga de gás, se necessário  |         | 237,00     | 241,74     | 241,03     | 239,92    |
| 16   | Recuperar as partes oxidadas da estrutura da condensadora, se necessário                                   |         | 215,00     | 219,30     | 218,66     | 217,65    |
| 17   | Remoção, limpeza e lavagem dos filtros   |         | 110,00     | 112,20     | 111,87     | 111,36    |
| 18   | Verificação do nível de ruído e vibrações anormais   |         | 193,00     | 196,86     | 196,28     | 195,38    |
| 19   | Medição e registro de tensão e amperagem do equipamento em operação com compressor                         |         | 145,00     | 147,90     | 147,47     | 146,79    |
| 20   | existência de ruídos ou vibrações, providenciando, se necessário, sua correção                             |         | 108,00     | 110,16     | 109,84     | 109,33    |
| 21   | vazão  |         | 100,00     | 102,00     | 101,70     | 101,23    |
| 22   | Inspeção do funcionamento do termostat e se necessário sua substituição                                    |         | 195,00     | 198,90     | 198,32     | 197,41    |
| 23   | ventilador e estrutura   |         | 364,00     | 371,28     | 370,19     | 368,49    |
| 24   | Limpeza da bandeja coletora de água de condensação e tubulação de drenagem                                 |         | 145,00     | 147,90     | 147,47     | 146,79    |
| 25   | Remoção do aparelho para a oficina e execução dos serviços relacionados, conforme especificação no anexo I |         | 425,00     | 433,50     | 432,23     | 430,24    |
|      |  |         | 5.127,00   | 5.229,54   | 5.214,16   | 5.190,23  |